

DETERMINAZIONE n. 70 del 03 giugno 2024

OGGETTO: affidamento diretto ai sensi dell'art. 50 del decreto legislativo n. 36/2023 del supporto alle squadre manutentive giardinieri di questa società per la manutenzione delle aree a verde degli immobili scolastici e i siti museali di competenza della provincia di Salerno – Area Salerno Centro-Picentini-Valle Irno – operatore economico “GE. & PA. S.r.l.”

L'AMMINISTRATORE UNICO

Vista

- la nota prot. n. 2950/2024 a firma del responsabile del Servizio Manutenzione Immobili, ing. Vincenzo Sessa;

premesse

- che tra le attività di manutenzione riparativa previste del Disciplinare Tecnico prot. PSA202300008576 DEL 01.02.2023, regolante il servizio di manutenzione degli edifici scolastici e patrimoniali di competenza della Provincia di Salerno vi è anche quella relativa manutenzione delle aree esterne, del verde attrezzato e delle alberature presenti nei plessi scolastici e patrimoniali;
- che con diversi ordinativi di lavoro i tecnici del Settore Edilizia Scolastica e Patrimonio hanno già richiesto interventi di sfalcio e pulizia delle aree pertinenziali degli istituti scolastici da eseguire con urgenza;
- che i suddetti interventi rivestono carattere di estrema urgenza al fine di garantire la fruizione dei plessi scolastici in piena sicurezza e con il giusto e doveroso decoro;
- che l'attuale organico del Servizio di Manutenzione Immobili non fronteggiare le richieste con riferimento alla tempistica indicata nei diversi ordinativi di lavoro ed è quindi necessario prevedere un supporto alle nostre squadre di giardinieri;
- che al fine di poter avviare gli interventi in contemporanea su tutti gli Istituti scolastici si è ritenuto necessari procedere alla suddivisione dell'intero territorio provinciale su cui sono dislocati gli istituti scolastici in n. 8 aree geografiche;
- che l'affidamento per ciascuna area avrà un importo massimo di € 10.000 (eurodiecimila/00) e rientra quindi nei presupposti per l'affidamento diretto dei lavori di cui trattasi ai sensi dell'art. 36 D.Lgs. 50/2016;

considerato

- che al fine di poter formalizzare l'affidamento dell'accordo quadro con importo massimo fissato in € 10.000, si è chiesto a mezzo PEC, per l'Area "Salerno Centro-Picentini_Valle Irno", all'operatore economico “GE & PA S.R.L.” con sede legale in Mercato S.S. alla via Piemonte n. 12, p. IVA 06098900654, l'accettazione dei prezzi per le voci indicate nell'allegato “A”;
- che entro il termine previsto per le ore 14:00 del giorno 22 maggio 2024 la ditta “GE & PA S.R.L.” con sede legale in Mercato S.S. alla via Piemonte n. 12, p. IVA 06098900654 in persona del legale rappresentante, ha comunicato l'accettazione dei prezzi indicati nel computo metrico debitamente sottoscritto ed ha trasmesso, inoltre, come richiesto anche la dichiarazione della sussistenza dei requisiti art. 94, 95, 96, 97, 98 e 100 del D.Lgs. 36/2023, acquisite al protocollo aziendale al n. 2914/2024 del 28.05.2024;

rilevato

- che per la ditta non risultano presenti annotazioni ANAC;
- che la verifica di regolarità contributiva è risultata positiva (port. INAIL_42742260);

DETERMINA

1. di affidare all'impresa "GE & PA S.R.L." con sede legale in Mercato S.S. alla via Piemonte n. 12, p. IVA 06098900654, **del supporto alla squadre manutentive di questa società per la manutenzione delle aree a verde degli immobili scolastici e i siti museali di competenza della provincia di Salerno – Area "Salerno Centro/Picentini/Valle Irno"** ai prezzi unitari indicati nell'offerta ed accettata dalla stessa ditta (prot. 2914/2024) e di autorizzare lo scrivente RUP a formalizzare l'affidamento con apposito ordine diretto da implementare sulla Piattaforma "Gestione Gare Telematiche" dell'Arechi Multiservice S.p.A. per l'importo massimo di **€ 10.000,00 (eurodiecimila/00)**;
2. di trasmettere la presente al RUP ing. Vincenzo Sessa per gli adempimenti conseguenti e di competenza.

Salerno, il 03.06.2024

l'Amministratore Unico
dott. Alfonso Tono

